

Stahl:

65 % weniger Verzögerungen bei passiven Fördersystemen

QUINTOLUBRIC® 888-46

Die Herausforderung

Ein britischer Stahlhersteller überarbeitete sein passives Fördersystem (Rollenförderer), um die Effizienz der Fertigung zu steigern. Es wurde eine Hydraulikflüssigkeit mit hohem Wassergehalt verwendet, diese jedoch verursachte:

- Verzögerungen beim Abtransport
- Coilverluste

Um diese Probleme zu beseitigen, interessierte der Kunde sich für einen Umstieg auf eine andere Hydraulikflüssigkeit.

Das Produkt

QUINTOLUBRIC® 888-46 ist eine hervorragende Alternative für mineralölbasierte Hydraulikflüssigkeiten in Anwendungen mit Brandgefahr. QUINTOLUBRIC® 888-46 eignet sich auch für den Einsatz in Hydraulikanwendungen, bei denen es auf Umweltfreundlichkeit ohne Leistungs- und Funktionseinbußen ankommt. Die auf hochwertigen synthetischen organischen Estern basierende Flüssigkeit enthält weder Wasser noch Mineralöl oder Phosphatester und bietet dank sorgfältig ausgewählter Additive hervorragende und zuverlässige Eigenschaften. QUINTOLUBRIC® 888-46 bietet die Schmierleistung hochwertiger Hydrauliköle und eignet sich für Hydraulikkomponenten aller führenden Hersteller.

Die Vorteile

Seit dem Umstieg auf QUINTOLUBRIC® 888-46:

- hat sich die Zuverlässigkeit des passiven Fördersystems verbessert (65 % weniger Verzögerungen)
- gab es keine Coilverluste mehr

Die Lösung

Der Stahlhersteller ersetzte die stark wasserhaltige Hydraulikflüssigkeit (80 % Wasser, Viskosität: 46 cSt) durch die vollsynthetische HFD-U-Hydraulikflüssigkeit QUINTOLUBRIC® 888-46. Beide Hydraulikflüssigkeiten sind als schwer entflammbar eingestuft. Während jedoch die früher verwendete Flüssigkeit 80 % Wasser enthält, basiert QUINTOLUBRIC® 888-46 vollständig auf einem synthetischen Ester und enthält kein Wasser. Zusätzlich zu den Einsparungen ist das System auch noch weit weniger wartungsintensiv geworden: Mit Ausnahme einer Pumpe, die von der früher verwendeten Hydraulikflüssigkeit bereits verschlissen war, sowie der regelmäßigen Filterwechsel mussten seit dem Umstieg keine weiteren Komponenten ausgetauscht werden. Mit QUINTOLUBRIC® 888-46 kann das System rund um die Uhr und sieben Tage die Woche betrieben werden. Funktionsstörungen der Ausrüstung können zu Produktionsausfällen von bis zu 10.000 t pro Woche führen. Die Dichte von QUINTOLUBRIC® 888-46 ist um 10 % geringer als die des wasserbasierten Produkts, was zu Energieeinsparungen um ebenfalls 10 % führt.

STATISTIK DES FÖRDERSYSTEMS ÜBER EINEN ZEITRAUM VON 1 JAHR	HFC-HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT	QUINTOLUBRIC®	VERRINGERUNG	KOSTENERSPARNIS
Verzögerungen beim Abtransport (in Minuten)	169	59	110	14.349 €
Coilverluste (Coils/Bleche)	4	0	4	13.160 €
abgelehnte Stahlstäbe	5	0	5	837 €
Betriebskostensenkung			n. zutr.	28.340 €
abzgl. Kosten Hydraulikflüssigkeit				-8.670 €
Gesamtersparnis				19.670 €

