

Druckguss:

Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) um 15.000 €

QUINTOLUBRIC® 888-46

Die Herausforderung

Ein großer globaler Hersteller von Lüftungssystemen, der sechs Fertigungseinheiten betreibt, war aufgrund der hohen Wartungskosten und der Unzuverlässigkeit der Hydraulikanlagen unzufrieden mit der verwendeten Wasser-Glykol-Hydraulikflüssigkeit (HFC).

Der lokale OEM schlug dem Hersteller den Umstieg auf eine synthetische, wasserfreie und schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit (HFD-U) vor. Nach dem Umstieg auf die neue Hydraulikflüssigkeit zeigte sich jedoch eine unzureichende Schmierwirkung und eine schnelle Alterung der Flüssigkeit, die zu einer schnellen Zunahme ihrer Säurezahl und zu einem häufigen Ausfall von Pumpen führte und den Kunden zwang, die Flüssigkeit in allen Hydraulikanlagen erneut auszutauschen.

Um die Betriebssicherheit zu verbessern, die Standzeit der Hydraulikflüssigkeit zu erhöhen und die Gesamtkosten zu senken, wurde QUINTOLUBRIC® 888-46 als alternative HFD-U-Hydraulikflüssigkeit getestet.

Die Lösung

Zunächst verschaffte sich Quaker Houghton durch eine Analyse des Zustands der Hydraulikflüssigkeit im Betrieb sowie ihrer schnellen Degradation einen Überblick über die bestehende Situation. Mithilfe von Laboruntersuchungen und dank umfangreicher praktischer Erfahrung mit dem verwendeten Konkurrenzprodukt konnte Quaker Houghton die Vorteile eines Umstiegs auf die polyolesterbasierte HFD-U-Flüssigkeit QUINTOLUBRIC® 888-46 aufzeigen. Zu den Vorteilen von QUINTOLUBRIC® 888-46 gegenüber dem Konkurrenzprodukt zählen:

- überlegene Schmiereigenschaften
- unübertroffene Standzeit der Flüssigkeit
- hervorragende Kompatibilität mit Metallen, besonders mit Messing

Zwar ist QUINTOLUBRIC® 888-46 etwas teurer, doch würde dies durch die zu erwartende Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) ausgeglichen.

Die Vorteile

Nach den Tests von QUINTOLUBRIC® 888-46 in einer der Hydraulikanlagen des Kunden zeigte sich eine deutliche Verbesserung, sodass der Kunde entschied, bei allen sechs Druckgussanlagen auf QUINTOLUBRIC® 888-46 umzusteigen. Nach drei Jahren Erfahrung hat der Kunde die folgenden Vorteile festgestellt:

- Beseitigung der Pumpenausfälle
- verlängerte Wartungsintervalle für Pumpen und andere Komponenten
- verlängerte Standzeit der Hydraulikflüssigkeit (> 8 Jahre) und verringerter Flüssigkeitsverbrauch

Durch den Umstieg von der früheren HFD-U-Flüssigkeit eines Konkurrenzunternehmens auf QUINTOLUBRIC® 888-46 konnten die Gesamtbetriebskosten (TCO) um 15.000 € pro Jahr gesenkt werden.

Vorteile

	WASSER-GLYKOL (HFC)	HFD-U (KONKURRENZ-PRODUKT)	QUINTOLUBRIC® 888-46	AUSWIRKUNG
Pumpen	starker Verschleiß	Standzeit: 1 Jahr	Beseitigung der Ausfälle	Kosten-senkung
Umfang ungeplanter Ausfallzeiten	hoch	mittel (Pumpen-ausfälle)	keine	Produktions-steigerung
Austausch-häufigkeit	einmal pro Jahr (mind.)	einmal pro Jahr	voraussichtliche Standzeit der Flüssigkeit >8 Jahre	Senkung des Flüssigkeits-verbrauchs
Pumpen- und Motor-geräusche	sehr laut	gering (bis zum Pumpen-ausfall)	sehr viel geringer, Pumpen laufen ruhiger	Verlängerte Standzeit, geringere Belastung von Motor und Pumpe

Das Produkt

QUINTOLUBRIC® 888-46 ist eine hervorragende Alternative für mineralölbasierte Hydraulikflüssigkeiten in Anwendungen mit Brandgefahr. QUINTOLUBRIC® 888-46 eignet sich auch für den Einsatz in Hydraulikanwendungen, bei denen es auf Umweltfreundlichkeit ohne Leistungs- und Funktionseinbußen ankommt. Die auf hochwertigen synthetischen organischen Estern basierende Flüssigkeit enthält weder Wasser noch Mineralöl oder Phosphatester und bietet dank sorgfältig ausgewählter Additive hervorragende und zuverlässige Eigenschaften. QUINTOLUBRIC® 888-46 bietet die Schmierleistung hochwertiger Hydrauliköle und eignet sich für Hydraulikkomponenten aller führenden Hersteller.

