

Druckguss:

91% Weniger Verschleiß Durch Verwendung Von Polyolester-HFD-U-Feldern

QUINTOLUBRIC® 888

Die Herausforderung

Ein Automobilzulieferer war auf der Suche nach einem Ersatz für eine schwer entflammare wasser-glykol basierte Hydraulikflüssigkeit (HFC), welche dort in den Druckgussmaschinen eingesetzt wurde. Die eingesetzte Hydraulikflüssigkeit

- Hatte die typischen Schmiereigenschaften von Wasser-Glykol Systemen war für den Automobilzulieferer bezüglich Standzeit und Pumpenverschleiß inakzeptabel
- War für den Automobilzulieferer bezüglich Standzeit und Pumpenverschleiß inakzeptabel

Um die betriebliche Effizienz zu steigern, testete der Hersteller QUINTOLUBRIC® 888 Polyolester (HFD) Flüssigkeiten, als möglichen Ersatz.

Das Produkt

QUINTOLUBRIC® HFD Flüssigkeiten sind schwerentflammare Hydrauliköle und enthalten kein Wasser. HFD-Flüssigkeiten basieren in der Regel auf synthetischen Grundölen oder Estern, die

Schwerentflammbarkeit mit exzellenter Schmierleistung kombinieren. HFD-Flüssigkeiten wurden entwickelt, um in Hydraulikanlagen betrieben zu werden

Die Lösung

QUINTOLUBRIC® 888 ist eine synthetische Flüssigkeit, die in Anlagen eingesetzt werden kann, welche für klassische Mineralöl Hydrauliken konzipiert worden sind und bietet eine bessere Leistung als Wasser-Hydrauliken (HFC)

- Zusätzlich zur Schwerentflammbarkeit, bietet QUINTOLUBRIC® 888 hervorragende biologische Abbaubarkeit und geringe aquatische Toxizität, wodurch es ideal für den Einsatz in ökologisch sensiblen Bereichen geeignet ist
- QUINTOLUBRIC® 888 ist einzigartig in der Branche, weil genau das gleiche Produkt weltweit verfügbar ist. QUINTOLUBRIC® 888 übertrifft wettbewerbsfähige Produkte in Lebensdauer und konstanter Leistung
- Quaker Houghton ist Marktführer im Bereich der HFD-U Flüssigkeiten und ist von großen Anlagenbauern sowie Endkunden auf der ganzen Welt anerkannt und zugelassen. Zugelassen durch FM Global als minder gefährliche Hydraulikflüssigkeit

Die Vorteile

| | VORHER WASSER-GLYKOL | NACHHER QUINTOLUBRIC® 888 | WIRKUNG |
|---|----------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Verschleiß Flügelzellenpumpe nach 3.000 Stunden | 5724 mg | 409 mg | 91% weniger Verschleiß |
| Voraussichtliche Pumpenstandzeit | 2 Jahre | 10 Jahre | 5 x höhere Pumpenstandzeit |
| Voraussichtliche Dichtungsstandzeit Dichtungslebensdauer | 3-4 Jahre | 10 Jahre | 2 ½ - 3 mal länger |
| Erforderliche Korrekturen der Konzentration | 4x pro Jahr | Nicht notwendig | Keine Korrekturen mehr notwendig |
| Pumpengeräusch | 88.0 dB | 82.3 dB | Reduktion der Pumpengeräusche |
| Motorengeräusch | 90.2 dB | 83.4 dB | Reduktion der Motorengeräusche |
| Stromverbrauch | 338 kW je Pumpe pro Tag | 319 kW je Pumpe pro Tag | 5% weniger Stromverbrauch |