

Druckguss:

91% Weniger Verschleiß Durch Verwendung Von Polyolester-HFD-U-Feldern

QUINTOLUBRIC® 888

Die Herausforderung

Ein Automobilzulieferer war auf der Suche nach einem Ersatz für eine schwer entflammare wasser-glykol basierte Hydraulikflüssigkeit (HFC), welche dort in den Druckgussmaschinen eingesetzt wurde. Die eingesetzte Hydraulikflüssigkeit

- Hatte die typischen Schmiereigenschaften von Wasser-Glykol Systemen war für den Automobilzulieferer bezüglich Standzeit und Pumpenverschleiß inakzeptabel
- War für den Automobilzulieferer bezüglich Standzeit und Pumpenverschleiß inakzeptabel

Um die betriebliche Effizienz zu steigern, testete der Hersteller QUINTOLUBRIC® 888 Polyolester (HFD) Flüssigkeiten, als möglichen Ersatz.

Das Produkt

QUINTOLUBRIC® HFD Flüssigkeiten sind schwerentflammare Hydrauliköle und enthalten kein Wasser. HFD-Flüssigkeiten basieren in der Regel auf synthetischen Grundölen oder Estern, die

Schwerentflammbarkeit mit exzellenter Schmierleistung kombinieren. HFD-Flüssigkeiten wurden entwickelt, um in Hydraulikanlagen betrieben zu werden

Die Lösung

QUINTOLUBRIC® 888 ist eine synthetische Flüssigkeit, die in Anlagen eingesetzt werden kann, welche für klassische Mineralöl Hydrauliken konzipiert worden sind und bietet eine bessere Leistung als Wasser-Hydrauliken (HFC)

- Zusätzlich zur Schwerentflammbarkeit, bietet QUINTOLUBRIC® 888 hervorragende biologische Abbaubarkeit und geringe aquatische Toxizität, wodurch es ideal für den Einsatz in ökologisch sensiblen Bereichen geeignet ist
- QUINTOLUBRIC® 888 ist einzigartig in der Branche, weil genau das gleiche Produkt weltweit verfügbar ist. QUINTOLUBRIC® 888 übertrifft wettbewerbsfähige Produkte in Lebensdauer und konstanter Leistung
- Quaker Houghton ist Marktführer im Bereich der HFD-U Flüssigkeiten und ist von großen Anlagenbauern sowie Endkunden auf der ganzen Welt anerkannt und zugelassen. Zugelassen durch FM Global als minder gefährliche Hydraulikflüssigkeit

Die Vorteile

	VORHER WASSER-GLYKOL	NACHHER QUINTOLUBRIC® 888	WIRKUNG
Verschleiß Flügelzellenpumpe nach 3.000 Stunden	5724 mg	409 mg	91% weniger Verschleiß
Voraussichtliche Pumpenstandzeit	2 Jahre	10 Jahre	5 x höhere Pumpenstandzeit
Voraussichtliche Dichtungsstandzeit Dichtungslebensdauer	3-4 Jahre	10 Jahre	2 ½ - 3 mal länger
Erforderliche Korrekturen der Konzentration	4x pro Jahr	Nicht notwendig	Keine Korrekturen mehr notwendig
Pumpengeräusch	88.0 dB	82.3 dB	Reduktion der Pumpengeräusche
Motorengeräusch	90.2 dB	83.4 dB	Reduktion der Motorengeräusche
Stromverbrauch	338 kW je Pumpe pro Tag	319 kW je Pumpe pro Tag	5% weniger Stromverbrauch