

# TECHNISCHES DATENBLATT

## QUINTOLUBRIC® 915

### FEUERBESTÄNDIGE HFA-E HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

QUINTOLUBRIC® 915 wird als Konzentrat geliefert, das beim Mischen mit Wasser eine Mikro-Emulsion bildet.

QUINTOLUBRIC® 915 kann mit verschiedenen Wasserhärten von sehr weich bis hart eingesetzt werden, wobei die empfohlene Wasserhärte bis 28°dH (V-Wasser) ist.

Die Einsatzkonzentration hängt von der Anwendung und den Eigenschaften des Prozesswassers (Zusatzwasser) ab.

Aufgrund der großen Anzahl der verfügbaren Wassertypen sollten spezifische Empfehlungen zur Verwendung von QUINTOLUBRIC® 915 von Quaker Houghton eingeholt werden.

### Anwendung

QUINTOLUBRIC® 915 ist eine vollständig biozidfrem, feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit des Typs HFA-E. Im Gegensatz zu herkömmlichem HFA-E Flüssigkeiten enthält QUINTOLUBRIC® 915 eine relativ geringe Menge an Mineralöl und bildet eine Mikroemulsion.

QUINTOLUBRIC® 915 ist leicht mit Wasser mischbar und ergibt eine hohe Emulsionsstabilität in Wasser mit einer Härte von bis zu 28°dH (V-Wasser). Es hat einen ausgezeichneten Korrosionsschutz auf den üblicherweise in Hydrauliksystemen verwendeten Metallen.

Die Emulsion von QUINTOLUBRIC® 915 besitzt eine hervorragende Bioresistenz und eine hohe pH-Wert Stabilität.

### Anwendungsempfehlung

Der Standardkonzentrationsbereich für QUINTOLUBRIC® 915 beträgt 1,5 - 3,0 %.

Die Haltbarkeit beträgt, die Einhaltung der angegebenen Bedingungen vorausgesetzt, 1 Jahr.

### Vorteile

- Völlig biozidfrem
- Hervorragende Bioresistenz
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Niedrige Wassergefährdungsklasse (WEC/WGK 1)

### Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

Informationen zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer angemessenen Kontrolle - wir übernehmen keine Haftung für die Unwirksamkeit des Produkts oder für Verletzungen oder Schäden, die sich aus oder im Zusammenhang mit diesen Bedingungen ergeben

### Typische physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Test	Ergebnis (Konzentrat)	
Aussehen	klar, gelb bis bernstein, flüssig	
spezifische Dichte bei 15°C	1,01	g/cm <sup>3</sup> (ASTM D1298)
pH - Wert (unverdünnt)	9,8	
Pourpoint	-3	[°C] ASTM D97
Test	Ergebnis (2%ige Lösung in V Wasser)	
Aussehen	Klare fluoreszierende Flüssigkeit	
Korrosionsschutz	Alle Metalle bestanden	DIN 51345
Emulsionsstabilität	1A-1R (stabil)	DIN 51346 (25 Tage @50°C)

Es wurde alle angemessene Sorgfalt aufgewendet, um sicherzustellen, dass diese Publikation bei der Ausgabe korrekt ist. Solche Informationen können durch Änderungen nach der Herausgabe beeinflusst werden. Dieses technische Datenblatt darf ausschließlich für dieses Produkt verwendet werden. Lesen Sie vor jeder Verwendung das Sicherheitsdatenblatt (SDB), um sich über Gefahrenrisiken und Anwendungsparameter des Produkts zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen hinsichtlich der Ergebnisse der Produktleistung, der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck, werden hiermit ausgeschlossen. 04477304

